

# THIELE KETTENRÄDER

Taschenkettenräder



TKR



## In Sachen Kompetenz stellen die Taschenkettenräder von THIELE den perfekten Drive dar.

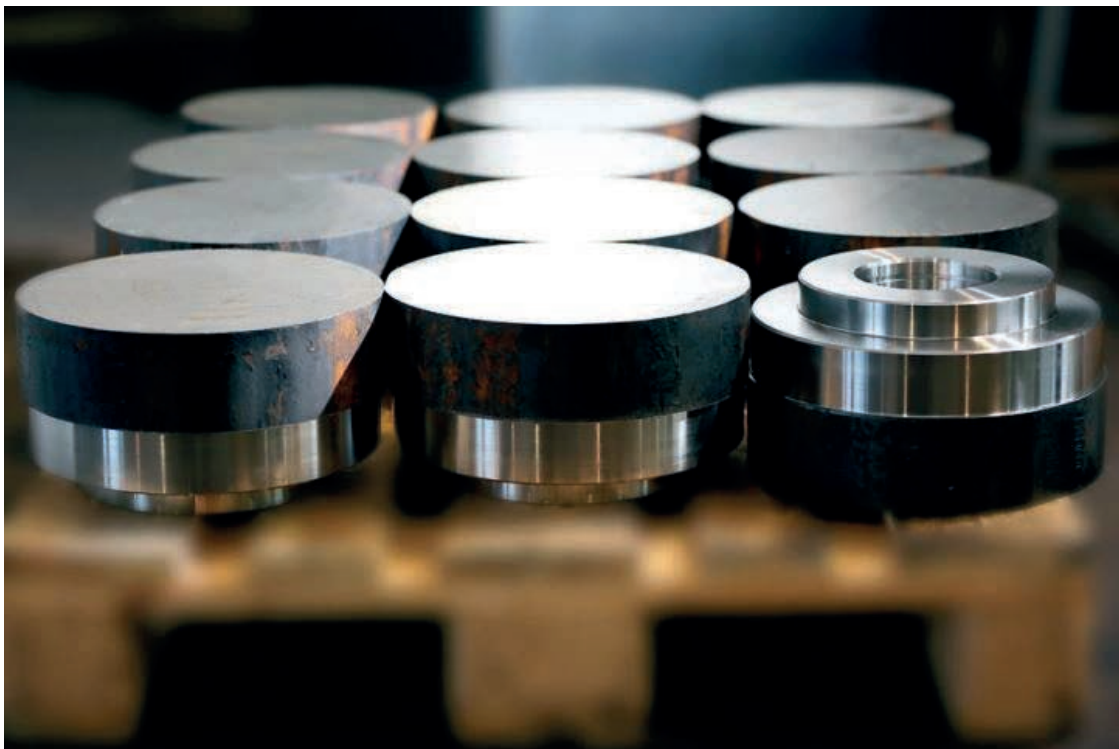
Kettenräder und Systemkomponenten finden in der Leichtfördertechnik eine Vielzahl von Anwendungen und ergänzen das Herstellungssortiment in der Antriebs- und Fördertechnik.

Mit unserem modernen Maschinenpark bietet THIELE Systemkomponenten wie Wellen, Keilriemenscheiben, sowie einteilige und mehrteilige Zahnkettenräder und Taschenkettenräder als Antriebs-, bzw. Umlenkräder an.

THIELE-Taschenkettenräder und Systemkomponenten bieten auf Basis der Rundstahlkette eine perfekt aufeinander abgestimmte Lösung für unterschiedlichste Anwendungen. Hier stellt die Rundstahlkette als Antriebsmedium im Vergleich zu Buchsen-, Stahlgelenk- oder Gabellaschen eine langlebige und solide technische Lösung dar.

THIELE verfügt über eine langjährige Erfahrung in der Herstellung, Entwicklung und Anwendung von Antriebs- und Umlenkrädern und hat bereits zahlreiche, technisch anspruchsvolle Prozesse durch Systemlösungen umgesetzt.

Das Fertigungsspektrum der Kettenräder umfasst Durchmesser von 50 bis 1.000 mm und eine Breite von 50 bis 3.500 mm.



## Kettenräder

Kettenradtaschen haben ein Vielfaches an Kontakthäufigkeit gegenüber einem einzelnen Kettenglied, daher werden die Taschen der Kettenräder mittels einer partiellen induktiven Randschichthärtung entsprechend verschleißfest gestaltet.

Je größer die Anzahl der Zähne oder der Kettenradtaschen, desto geräuscharmer der Lauf der Rundstahlketten und desto geringer ist der Verschleiß und der Ungleichförmigkeitsgrad (Polygoneffekt).



### **Kennzeichnung:**

Jedes Taschenkettenrad ist mit dem Herstellerkennzeichen „THIELE“, dem Herstellungsdatum, der Nenngröße der Rundstahlkette und einem Rückverfolgbarkeitscode gekennzeichnet.

Der reibungsarme Lauf zwischen Rundstahlketten und belastungsoptimierten Taschenkettenrädern wird bereits im Vorfeld mittels hochmoderner FEM-Technologie simuliert.



Die Werkstoffwahl ist von der Anwendung abhängig. THIELE verarbeitet vom C45 bis hin zum Mangan Chrom legiertem Vergütungsstahl aus 42CrMo4 eine Vielzahl von Güten.

## Einteilige Kettenräder



Abmessung [mm]	Anzahl Taschen [i]	Aussendurchmesser [mm]	Teilkreisdurchmesser [mm]
18 x 50	8	275	256,9
20 x 60	8	325	308,2
22 x 66	8	360	339
26 x 78	7	375	351,5
28 x 84	8	454	431,5
39 x 90	7	440	405,8
32 x 96	8	520	493,4
36 x 108	8	588	533,6
40 x 120	8	650	615,5
45 x 135	8	738	693,3

*Die Maße sind exemplarisch. Ausführung gem. Kundenspezifikation.  
Nabendurchmesser und -tiefe auf Anfrage.*

### Folgende Eckdaten werden für die Auslegung benötigt:

- Anwendungsfall
- Abmessung der Rundstahlkette
- Norm der Rundstahlkette
- Anzahl der Taschen
- Teilkreisdurchmesser
- Nabendurchmesser
- Nabentiefe
- Befestigungsart des Taschenkettenrades zur Welle, z.B. Nut/Passfeder

Mit modernen 3D-Programmen kann jedes Kettenrad oder Systemkomponente auf individuelle Kundenanforderungen angepasst und gefertigt werden.

THIELE fertigt Sonderkettenräder für nahezu alle Anwendungsgebiete mit artgleichen Antriebstechniken.

THIELE fertigt Kettenräder aus dem Vollen und auch als Schweißkonstruktion. Grundsätzlich kann die Ausführung den individuellen Kundenanforderungen hinsichtlich der Taschenzahl, Nabendurchmesser, Bohrung mit Passfeder und Nut ausgelegt und gefertigt werden.

Antriebs- und Umlenkräder für alle Hub- und Fördereinrichtungen sind bei THIELE erhältlich.